Утверждаю

Генеральный директор
ООО НТЦ «Энергоконсалтинг»

_____ В.В.Князев

« 02 » сентября 2017г.

М.П.

Методика определения стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля

Органа по сертификации электрической энергии Общества с ограниченной ответственностью Научно-технический центр «Энергоконсалтинг» (ОС ЭЭ ООО НТЦ «Энергоконсалтинг»)

Московская область, г. Мытищи

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ООО НТЦ «Энергоконсалтинг»

2 УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ООО НТЦ «Энергоконсалтинг» № 14 от 2 сентября 2017 г.

3 ВВЕДЕНА ВПЕРВЫЕ

Настоящая методика не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена в качестве официального издания без разрешения ООО НТЦ «Энергоконсалтинг»

Содержание

Введение 4
Область применения..... 4
1. Общие положения 4
2. Расчет стоимости работ по сертификации 4
3. Определение трудоемкости работ по сертификации 5
Приложение А
Предельные значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией 12
Приложение Б
Значения коэффициентов сложности производства продукции 13
Приложение В
Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции 14

Введение

Целью настоящей методики является установление общего подхода определения стоимости проведения сертификации продукции и инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Настоящая методика разработана в соответствии с положениями Федерального закона «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 г. №184-ФЗ, Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденного постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. №15, Постановления Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии «Об утверждении правил по сертификации «Оплата работ по сертификации продукции и услуг» от 23 августа 1999 г. № 44.

Область применения

Настоящая методика устанавливает общие принципы определения стоимости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией.

Настоящая методика предназначена для применения Органом по сертификации электрической энергии ООО НТЦ «Энергоконсалтинг», аккредитованным в области оценки соответствия качества электрической энергии в качестве органа по сертификации в установленном законодательством Российской Федерации порядке (далее - орган по сертификации) и заявителями. Настоящая методика подлежит применению на территории Российской Федерации.

1. Общие положения

1.1. Оплата работ по сертификации продукции основана на следующих принципах:

а.) все фактически произведенные работы по сертификации оплачиваются за счет заявителя, вне зависимости от принятых органом по сертификации по их результатам решений:

б.) уровень рентабельности работ по сертификации не должен превышать 35%;

в.) стоимость работ по инспекционному контролю за сертифицированной продукцией не превышает размера затрат Заказчика на выполнение работ по сертификации.

1.2. Дневные ставки экспертов по сертификации продукции, технических экспертов, а также иных работников органа по сертификации, участвующих в работах по сертификации, включая работы по инспекционному контролю за продукцией, принимаемые для расчета стоимости работ по сертификации и инспекционному контролю, определяет орган по сертификации самостоятельно, исходя из установленных в нем условий оплаты труда работников.

2. Расчет стоимости работ по сертификации

Проведение работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией предполагает затраты:

а) органа по сертификации:

б) испытательных лабораторий (центров).

2.1. Определение общей стоимости работ по сертификации для органа по сертификации

2.1.1. Стоимость работ по сертификации одного вида продукции рассчитывают по формуле:

$$C_{ос} = t_{ос} \cdot T \cdot (1+(K_{нз} + K_{нр})/100) \cdot (1+P/100)$$

где:

$C_{ос}$ - стоимость работ по сертификации;

$t_{ос}$ – трудозатраты ОС ЭЭ;

T – среднедневная ставка эксперта ОС, руб.;[1]

$K_{нз}$ – установленный законодательством норматив начислений на зарплату (%);

$K_{нр}$ – коэффициент накладных или прочих расходов (%);

P – коэффициент рентабельности (%)

Трудозатраты органа по сертификации продукции рассчитываются по формуле:

$$t_{ос}= (\Sigma t_1 + t_2 \cdot N_{исп})*K_{0ПИ}*K_{ОПР},$$

Σt_1- суммарная трудоемкость работ по анализу исходной информации, проверке результатов расчетов потерь напряжения и выбора пунктов периодического мониторинга, анализу производства и составлению экспертных заключений (Приложение А);

t_2- трудоемкость работ по отбору сетей на сертификационные испытания и выбору пунктов для их проведения;

Nисп – количество электрических сетей (ЦП), отобранных на испытания;

$K_{0ПИ}$ – коэффициент сложности производства продукции (Приложение Б);

[1] Примечание - Средняя дневная ставка работника органа по сертификации, выполняющего работы по сертификации продукции, не должна быть меньше средней дневной ставки работника юридического лица, на базе которого аккредитован орган по сертификации.

$К_{0ПР}$ – коэффициент сложности продукции (Приложение В).

2.2. Определение стоимости работ испытательных лабораторий (центров)

2.2.1. Примерная стоимость работ, выполненных испытательной лабораторией (центром) при сертификации одного вида продукции, определяют по формуле

$$С_{ИЛ} = \sum_1^n Си + \sum_1^m Соо$$

где $С_и$ – стоимость одного вида сертификационных испытаний, проведенных испытательной лабораторией (центром) при сертификации одного вида продукции;

$С_{оо}$- стоимость отбора образцов одного вида продукции для проведения сертификационных испытаний;

n – количество проведенных сертификационных испытаний.

m – количество проведенных отборов образцов для проведения сертификационных испытаний.

Стоимость отбора образцов учитывают в том случае, если процедуру отбора образцов выполняет испытательная лаборатория (центр).

2.2.2. Стоимость одного вида сертификационных испытаний продукции $С_и$ и стоимость отбора образцов одного вида продукции для проведения сертификационных испытаний $С_{оо}$ определяет юридическое лицо, аккредитованное в качестве испытательной лаборатории (центра), на основе собственных материальных и трудовых затрат и доводит до сведения заинтересованных сторон.

2.3. Определение стоимости инспекционного контроля за сертифицированной продукцией осуществляют аналогично 2.1 – 2.2 с соответствующими значениями трудоемкости работ согласно Приложению А.

3. Определение трудоемкости работ по сертификации

3.1. Значения трудоемкости работ органа по сертификации при сертификации одного вида продукции, а также трудоемкости работ по инспекционному контролю за сертифицированной продукцией приведены в Приложении А.

3.2. В случае одновременной сертификации двух и более или однородных видов продукции общая трудоемкость работ органа по сертификации может быть снижена за счет объединения общих этапов работ, указанных в Приложении А.

Трудоемкость работ органа по сертификации продукции может быть снижена при каждой повторной сертификации той же продукции относительно предельной трудоемкости работ по первоначальной сертификации этой продукции.

Трудоемкость работ органа по сертификации продукции также может быть снижена по усмотрению органа по сертификации относительно трудоемкости работ по сертификации продукции.

3.3. Трудоемкость работ органа по сертификации может быть увеличена с учетом рассредоточения производства сертифицируемой продукции.

4. Особенности определения окончательной стоимости работ по сертификации

4.1. Настоящая методика предназначена для расчета заявителями базовой стоимости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией.

4.2. Орган по сертификации оставляет за собой право самостоятельно определять окончательную стоимость работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией исходя из особенностей предприятия-заявителя (например: географическая удаленность и территориальная рассредоточенность, сложность организационной структуры предприятия, климатические условия и пр.)

Приложение А

Значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией

Таблица А.1 — Значения трудоемкости работ по сертификации продукции и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией

№ пп	Наименование работ	Трудоемкость работ по сертификации продукции, чел/дн.
1 Сертификация продукции		
1.1	Прием, регистрация и рассмотрение заявки	2
1.2	Подготовка решения по заявке	1
1.3	Рассмотрение представленных заявителем документов	3
1.4	Подготовка заключения по результатам анализа организационно-методической документации	2
1.5	Подготовка заключения по результатам анализа расчетов потерь напряжения в распределительных сетях заявленных на сертификацию	$((1 + 0,3*N_{ЦП}) +(0,5+0,3*N_{ЦП}))/8$
1.6	Подготовка заключения по результатам анализа протоколов периодического мониторинга, проведенных в распределительных сетях, заявленных на сертификацию	$(1+0,6*N_{ЦП})/8$
1.7	Оформление актов по результатам выбора и идентификация образцов для проведения испытаний	$(1+(0,3+0,1*N_{АО}))/8$
1.8	Оформление программы анализа состояния производства	2
1.9	Проведение анализа состояния производства и оформление Акта по результатам анализа состояния производства	2
1.10	Подготовка заключения по результатам анализа сертификационных протоколов испытаний электрической энергии, проведенных в распределительных сетях, заявленных на сертификацию	$(0,5+0,3*N_{АО})/8$
1.11	Принятие решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия	2
1.12	Подготовка и отправка сведений о выданном сертификате соответствия в орган по аккредитации, выдача сертификата соответствия	2
2 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией		
2.1	Сбор и анализ информации о сертифицированной продукции	4
2.2	Разработка программы проведения инспекционного контроля	2
2.3	Рассмотрение документов представленных держателем сертификата для прохождения инспекционного контроля	3
2.4	Проверка выполнения плана – корректирующих мероприятий (при наличии последнего)	2
2.5	Подготовка заключения по результатам анализа организационно-методической документации	2
2.6	Подготовка заключения по результатам анализа расчетов потерь напряжения в сертифицированных распределительных сетях	$((1 + 0,3*N_{ЦП}) +(0,5+0,3*N_{ЦП}))/8$
2.7	Подготовка заключения по результатам анализа протоколов периодического мониторинга, проведенных в сертифицированных распределительных сетях	$(1+0,6*N_{ЦП})/8$
2.8	Оформление актов по результатам выбора и идентификация образцов для проведения испытаний	$(1+(0,3+0,1*N_{АО}))/8$
2.9	Оформление программы анализа состояния производства	2
2.10	Проведение анализа состояния производства и оформление Акта по результатам анализа состояния производства	2
2.11	Подготовка заключения по результатам анализа инспекционных протоколов испытаний электрической энергии, проведенных в сертифицированных распределительных сетях	$(0,5+0,3*N_{АО})/8$
2.12	Принятие решения о продлении (о приостановке или об отмене) действия сертификата соответствия	2
2.13	Подготовка и отправка сведений о принятом решении по результатам прохождения инспекционного контроля в орган по аккредитации	2

* Может быть скорректировано в зависимости от состава и объема испытаний, предусмотренных программой и методикой

$N_{ЦП}$ – количество заявляемых или сертифицированных ЦП

$N_{АО}$ – количество ЦП выбранных для сертификационных или инспекционных испытаний

Приложение Б

Значения коэффициентов сложности производства продукции

Т а б л и ц а Б.1 — Значения коэффициентов сложности производства продукции

№ пп.	Среднее число технологических операций при изготовлении продукции	Коэффициент сложности производства продукции Копи,
1	От 1 до 3	1
2	От 4 до 10	1,1
3	От 11 до 20	1,2
4	От 21 до 50	1,3
5	От 51 до 200	1,5
6	От 201 до 2000	2
7	От 2000 до 5000	2,5
8	Свыше 5000	3

Приложение В

Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции

Т а б л и ц а В.1 — Значения коэффициентов сложности в зависимости от вида продукции

№ пп.	Вид продукции	Коэффициент сложности продукции $K_{ОПР}$
1	Материалы (металлы, сплавы, поковки, строительные материалы и т.п.) Продукты нефтехимии Элементы конструкций, детали машин Сырье	1
2	Изделия машиностроительного применения: инструмент электро- и радиоэлементы средства индивидуальной защиты	1,2
3	Машины, оборудование Транспортные средства Приборы, средства автоматики Радиоэлектроника Вычислительная техника	1,5